

亨斯迈rtc30钛白粉是什么

生成日期: 2025-10-28

烘烤型印铁白墨的使用特点是：烘烤型印铁白墨产品印后烘烤温度要把握好，建议在180℃左右，烘烤时间长达2小时。所以印铁白墨对钛白粉的要求是要有好的耐热性。而综合油墨的使用特点，对钛白颜料的质量要求主要有以下几点：首先，遮盖力比较好，着色力也比较强。其次综合油墨对钛白颜料的质量要求是要具有较强的耐候性、耐热性，且化学性质要是稳定的。另外白度也要好，耐用不泛黄，让印品在任何环境下都可以保持鲜艳。然后对钛白粉的粉体颗粒要求要小，且油墨使用中分散较为均匀。钛白粉的主要成分二氧化钛的化学性质极为稳定，是一种偏酸性的两性氧化物。亨斯迈rtc30钛白粉是什么

钛白粉（二氧化钛）是比较重要的白色颜料之一，广泛应用在涂料、塑料、造纸、油墨与合成纤维等领域中，其中涂料的用量比较大，约占钛白粉总产量的60%。由于我国钛白粉工业发展较晚，产品品种单一，大部分为通用型产品，其检测标准一般采用国家标准GB/T1706-2005，主要侧重于理化指标及颜料性能指标，而下游应用厂家则更多关注的是应用指标，在通用型领域颜料性能可以部分表征产品应用情况，但在专门领域的一些领域，现有的钛白出厂检测体系不能完全满足下游用户的要求。掌握钛白粉颜料性能指标与应用性能之间的关系，一方面可以为技术营销提供帮助，另一方面可以根据反馈的产品应用情况开展质量提升等技术工作。亨斯迈rtc30钛白粉是什么美国杜邦进口钛白粉R-902+是一种多用途型颜料，可以在室内外有光和半光体系中表现出良好的性能。

粉末涂料对钛白粉的要求比较高，要求分散性要好，不易结块；遮盖力和着色力要强；热稳定性要好，至少需耐温160℃以上；要具备一定的耐光耐候性，如不易褪色，抗粉化，物理性能要持久；吸油量适中，抗渗色性要好。钛白粉在粉末涂料中百分比颜料体积浓度不同，会呈现不同的遮盖力。钛白粉的颜料体积浓度（PVC）10%时，是获得较好遮盖力的经济用量。当钛白粉的PVC浓度增加至10%（因为各涂料品种的密度不同，10%PVC浓度相当于重量份约22~32%）以上时，由于钛白粒子使绕射光的折射效率减少，这个效应的结果会使涂膜失去部分遮盖力。当钛白粉的PVC浓度在10%~25%之间时，折射效率减少的速度，比提高钛白粉PVC浓度所能增强遮盖的速度慢，钛白粉的增加仍然会增加一点遮盖力。

八十年代上海、南京等地的钛白粉厂曾借鉴钢铁厂炼钢炉隔热保温的措施，在窑与耐火砖之间内衬一层硅酸铝纤维保温毡，其隔热效果十分明显，人站在窑头下几乎感觉不到太多的辐射热，甚至可以用手触摸壳体，后因保温毡太松软，转窑长期运转后发生耐火砖移位而弃用。如果能解决保温毡和砖的固定问题，这种方法能较大地减少窑体的热损失。煅烧后的二氧化钛温度高达800余度，其带走的热量占煅烧总能耗的7%~8%，也不可小觑，以前国内钛白企业的冷却窑大多采用水冷，由于冷却筒内部设计不合理，热交换效果不好，大多数工厂水也未回收。九十年代引进东欧技术后，冷却窑几乎全部改为风冷，冷空气与灼热的物料热交换后可升至90℃左右，返回转窑做一次风使用。但从热力学的角度来看，余热回收不彻底，以天然气做燃料为例大约只回收了热能的38%，以煤气为燃料也只回收了54%，建议今后改为风冷+水冷同时进行，加热后的冷却水可供水洗使用。钛白粉广泛用于各类结构表面涂料、纸张涂层和填料、塑料及弹性体。

塑料色母粒是一种高浓缩、高效能的颜色配制品，据不完全统计，我国用于色母粒生产的钛白粉每年为2~3万吨，色母粒的性能优劣通常是在后续产品应用，如吹膜或注塑中表现出来，因此，钛白粉在色母粒中的性能也主要体现在色母粒的应用过程中：着色力：决定相同颜色塑料制品使用的钛白粉量；白度和色差：决定钛白

粉含量相同的浅色（白色）塑料制品的外观； 分散性：影响色母粒生产成本和塑料制品的外观、光泽等指标；
加工性能：影响色母粒的生产成本。钛白粉的主要成分二氧化钛。亨斯迈rtc30钛白粉是什么

钛白粉(TiO_2)是一种重要的无机化工产品，在涂料、油墨、造纸、塑料橡胶、化纤、陶瓷等工业中有重要用途。亨斯迈rtc30钛白粉是什么

钛白粉对分散性能的影响主要是看钛白粉颗粒形状及光反射是否均匀，这直接影响钛白粉的分散性能。如果钛白粉颗粒表面光洁、反射均匀，其分散性就好，所制备的白墨光泽度和白度也较好；反之，颗粒表面粗糙，漫反射增加，就会较大降低光泽度，分散性也差，直接影响白墨的白度和转印性能。为此，钛白粉必须进行处理，方可使用。印后烘烤温度在 $180^{\circ}C$ 左右，且烘烤时间长达120分钟左右。因此，印铁白墨中的钛白粉必须具有优良的耐热性，否则，白墨在高温烘烤中就会变黄，失去光泽，严重时还会造成印品的报废。
亨斯迈rtc30钛白粉是什么

东莞市长河化工有限公司致力于化工，以科技创新实现***管理的追求。长河化工拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供钛白粉，助剂，橡胶树脂，全生物降解材料。长河化工致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。长河化工创始人谢昌文，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。